

ПОСТАНОВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ТРУДА И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ И МИНИСТЕРСТВА ИНФОРМАЦИИ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
18 августа 2025 г. № 84/11

**Об утверждении Правил по охране труда
при проведении полиграфических работ**

На основании абзаца пятого части второй статьи 9 Закона Республики Беларусь от 23 июня 2008 г. № 356-З «Об охране труда», подпункта 7.1.5 пункта 7 Положения о Министерстве труда и социальной защиты Республики Беларусь, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 31 октября 2001 г. № 1589, и абзаца двадцать пятого пункта 4 Положения о Министерстве информации Республики Беларусь, утвержденного постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 26 октября 2001 г. № 1545, Министерство труда и социальной защиты Республики Беларусь и Министерство информации Республики Беларусь ПОСТАНОВЛЯЮТ:

1. Утвердить Правила по охране труда при проведении полиграфических работ (прилагаются).

2. Настоящее постановление вступает в силу с 1 октября 2025 г.

Первый заместитель Министра
труда и социальной защиты
Республики Беларусь
Т.А.Астрейко

Министр информации
Республики Беларусь
М.С.Марков

УТВЕРЖДЕНО

Постановление
Министерства труда
и социальной защиты
Республики Беларусь
и Министерства информации
Республики Беларусь
18.08.2025 № 84/11

ПРАВИЛА

по охране труда при проведении полиграфических работ

**ГЛАВА 1
ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1. Настоящие Правила по охране труда при проведении полиграфических работ (далее – Правила) устанавливают требования по охране труда при выполнении работ, связанных с изготовлением газет, журналов, книг, бланков ценных бумаг и документов с определенной степенью защиты, поздравительных открыток и прочей продукции с применением допечатных, печатных, брошюровочно-переплетных и отделочных процессов (далее – полиграфические работы).

2. Требования по охране труда, содержащиеся в настоящих Правилах, направлены на обеспечение здоровых и безопасных условий труда работающих, занятых выполнением полиграфических работ (далее – работающие), и распространяются на работодателей независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности, осуществляющих полиграфическую деятельность.

3. Для целей настоящих Правил используются термины и их определения в значениях, установленных Законом Республики Беларусь «Об охране труда», техническим регламентом Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования»

(ТР ТС 010/2011), принятым решением Комиссии Таможенного союза от 18 октября 2011 г. № 823, а также следующие термины и их определения:

аспирационные устройства – устройства по пылеулавливанию, вытяжная вентиляция;

брошюровочно-переплетное оборудование – оборудование, предназначенное для выполнения полиграфических брошюровочно-переплетных процессов или операций;

брошюровочно-переплетные процессы – процессы или операции, приводящие к получению из отпечатанных листов и тетрадей, издания брошюр, журналов или книг в обложке или переплете, буклетов и другой полиграфической продукции с применением послепечатной обработки, а также для подготовки бумаги, картона и прочих полиграфических материалов;

вспомогательные процессы – процессы, которые обеспечивают бесперебойное протекание основных процессов (ремонт инструментов и оснастки, оборудования, уборка и чистка оборудования и иное);

основные процессы – технологические процессы, в ходе которых происходят изменения геометрических форм, размеров и физико-химических свойств продукции;

плоскопечатная машина – печатная машина, в которой печатание осуществляется посредством силового контакта плоской (формы) и цилиндрической (печатного цилиндра) поверхностей с находящимся между ними запечатываемым материалом;

полиграфическое оборудование – совокупность технических и программных средств, предназначенных для выполнения технологических полиграфических процессов или операций при изготовлении продукции;

производственные процессы (основные, вспомогательные и обслуживающие) – совокупность действий работающих и орудий труда, в результате которых сырье, материалы, полуфабрикаты и комплектующие изделия, поступающие в полиграфическую организацию, превращаются в готовую продукцию или услугу в заданном количестве, качестве и ассортименте в определенные сроки;

система «компьютер – печатная форма» – комплекс технических средств для изготовления печатной формы на формном цилиндре печатной машины и печатания, управляемый электронной вычислительной машиной.

4. При организации и выполнении полиграфических работ в организациях, осуществляющих полиграфическую деятельность (далее – полиграфические организации), должны соблюдаться требования Закона Республики Беларусь «Об охране труда», Правил по охране труда, утвержденных постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь от 1 июля 2021 г. № 53 (далее – Правила по охране труда), настоящих Правил, иных нормативных правовых актов, в том числе технических нормативных правовых актов, являющихся в соответствии с законодательными актами и постановлениями Правительства Республики Беларусь обязательными для соблюдения (далее – ТНПА), технических регламентов Таможенного союза и Евразийского экономического союза, межгосударственных стандартов, локальных правовых актов.

5. При проведении полиграфических работ на работающих возможно воздействие следующих вредных и (или) опасных производственных факторов:

движущиеся машины и механизмы, транспортные средства;

подвижные части оборудования, передвигающиеся заготовки, материалы, тара, печатные формы, готовая продукция, изделия;

острые кромки, заусенцы и шероховатость на поверхностях инструмента, оборудования;

повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны, воздействие аэрозолей фиброгенного действия;

повышенное напряжение в электрической цепи, замыкание которой может произойти через тело человека;

повышенные уровни вибрации и (или) шума на рабочем месте;

повышенная или пониженная температура, влажность и подвижность воздуха рабочей зоны;

недостаточная освещенность рабочей зоны;
опасные свойства химических веществ (токсические, раздражающие, сенсibiliзирующие, канцерогенные);
психофизические перегрузки.

6. Для предотвращения или уменьшения воздействия вредных и (или) опасных производственных факторов работающие обеспечиваются средствами индивидуальной защиты, смывающими и обезвреживающими средствами в порядке, установленном законодательством.

7. Информация о назначении конкретного полиграфического оборудования и меры по обеспечению безопасности, которые необходимо соблюдать при его эксплуатации, в том числе информация о защитных ограждениях, содержится в эксплуатационных документах организаций-изготовителей.

Информация о приспособлениях, необходимых для применения при эксплуатации полиграфического оборудования, содержится в технологических документах и (или) эксплуатационных документах организаций-изготовителей.

8. Изменения конструкции полиграфического оборудования, возникающие при его эксплуатации, должны согласовываться с разработчиком (проектировщиком) этого оборудования (при невозможности – с иными организациями, осуществляющими деятельность по разработке (проектированию) полиграфического оборудования).

ГЛАВА 2

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА, ПРЕДЪЯВЛЯЕМЫЕ К ОРГАНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ПРОЦЕССОВ

9. Для организации и обеспечения безопасности труда при проведении работ, связанных с производственными процессами на полиграфическом оборудовании, назначаются должностные лица, ответственные за исправное состояние и безопасную эксплуатацию полиграфического оборудования.

Допускается одновременное назначение одного и того же должностного лица ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию полиграфического оборудования.

10. К проведению работ, связанных с производственными процессами на полиграфическом оборудовании, работам по монтажу, ремонту, наладке и техническому обслуживанию полиграфического оборудования допускаются лица, имеющие соответствующую квалификацию по профессии рабочего, прошедшие медицинский осмотр в случаях и порядке, установленных законодательством, обучение, стажировку, инструктаж и проверку знаний по вопросам охраны труда.

При проведении работ, связанных с производственными процессами на полиграфическом оборудовании, в случаях, установленных законодательством о труде, ограничивается применение труда женщин и несовершеннолетних.

11. Рабочие места должны быть расположены вне зоны перемещения механизмов и грузов (заготовок, готовых изделий).

Расположение рабочих мест должно обеспечивать необходимый обзор зоны наблюдения за осуществлением технологической операции с рабочего места. При выполнении технологической операции несколькими работающими должна быть обеспечена визуальная или звуковая связь между ними. Уровень звукового сигнала должен быть выше уровня шума в помещении.

12. Естественное и искусственное освещение помещений и рабочих мест должно соответствовать характеру труда и разряду зрительных работ.

Организация световой среды, уровни естественной и искусственной освещенности помещений объектов должны соответствовать гигиеническому нормативу «Показатели безопасности для человека световой среды помещений производственных, общественных и жилых зданий», утвержденному постановлением Совета Министров Республики Беларусь от 25 января 2021 г. № 37, требованиям иных ТНПА.

13. Системы контроля и управления производственными процессами должны обеспечивать своевременную информацию о возникновении вредных и (или) опасных производственных факторов (предельных значений давлений, излучений, температур, уровней, концентраций, в том числе и вредных веществ) с помощью контрольно-измерительных приборов и (или) световой или звуковой сигнализации, а также соблюдение последовательности технологического процесса, автоматические остановки и отключение оборудования от источников энергии при неисправностях, нарушениях технологического регламента, авариях.

14. В зависимости от особенностей производственных процессов, количества выделяемых вредных веществ должна устанавливаться местная вентиляция (отсосы) или обеспечиваться подключение к стационарным системам вентиляции с очисткой воздуха.

15. Производственные процессы необходимо проводить на оборудовании, отвечающем требованиям нормативных правовых актов, в том числе ТНПА, при наличии и исправности контрольно-измерительных приборов, защитных ограждений, блокировок, пусковой аппаратуры, технологической оснастки и инструмента.

16. В печатные цеха (участки) должны поступать подготовленные к печати формы, запечатанные материалы, краска.

В небольших полиграфических организациях подготовка запечатываемого материала и краски производится на печатных участках в специально отведенных местах (краску следует подготавливать в шкафах или на столах, оборудованных местными отсосами).

17. В действующих производственных цехах не допускается устройство опытных установок и проведение экспериментальных работ. В случае необходимости проведения отдельных экспериментальных работ на действующем оборудовании устройство опытных установок может быть допущено при соблюдении необходимых мер безопасности.

18. Опасные зоны в местах возможного нахождения работающих в соответствии с требованиями настоящих Правил, иных ТНПА, технологических документов и (или) эксплуатационных документов организаций-изготовителей должны оборудоваться средствами коллективной защиты (защитными устройствами, устройствами аварийного останова, устройствами автоматического контроля и сигнализации, глушителями шума, устройствами дистанционного управления, тормозными устройствами, знаками безопасности, иными).

Информация о назначении и правилах применения цветов сигнальных, знаков безопасности содержится в межгосударственном стандарте ГОСТ 12.4.026-2015 «Система стандартов безопасности труда. Цвета сигнальные, знаки безопасности и разметка сигнальная. Назначение и правила применения. Общие технические требования и характеристики. Методы испытаний».

19. Санитарно-бытовые помещения, места отдыха и проходы для работающих при устройстве и содержании участков работ, должны быть расположены за пределами опасных зон.

ГЛАВА 3

ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ, ПЕРЕМЕЩЕНИЮ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ МАТЕРИАЛОВ, ЗАГОТОВОК, ДЕТАЛЕЙ, ИЗДЕЛИЙ И ОТХОДОВ ПРОИЗВОДСТВА

20. В цеха глубокой печати готовую печатную краску и растворители следует доставлять по трубопроводам или в герметично закрытой таре.

21. Подавать лаки и растворители к машинам рекомендуется при помощи трубопровода. В случае невозможности применения трубопроводов лаки и растворители подаются в помещения в специальных герметически закрывающихся металлических или небыющихся пластмассовых емкостях.

22. Способы укладки и складирования заготовок, материалов, деталей, изделий должны обеспечивать их устойчивость и возможность механизированного перемещения.

23. Листовая бумага должна храниться в складских помещениях или специально отведенных местах в производственных помещениях в кипах или пачках на стеллажах или в штабеле на поддоне.

24. При складировании рулонов бумаги на боковую поверхность они должны подклиниваться с двух сторон клиновыми упорами. Использование для этого случайных предметов не допускается.

25. Допускается хранить рулонную бумагу в вертикальном положении, укладывая ее на торец рулона. Высота складирования рулонов бумаги на торец не должна превышать 3,5 м.

26. Пластины (печатные формы) на складе следует хранить в горизонтальном положении в упаковке или на специальных стеллажах в вертикальном положении. Край пластин не должны выступать за границы стеллажа.

27. Для хранения фотопленки, предназначенной для текущей работы, а также готовых фотоформ (негативов, диапозитивов и их монтажей) предусматриваются металлические ящики, сейфы или шкафы-стеллажи.

28. Формные пластины должны храниться в специальных стеллажах или на штативах.

29. Ракели для глубокой печати хранятся в специальных футлярах.

30. Формные цилиндры хранятся на специальных стеллажах.

31. Переносить и хранить ножи следует в специальных футлярах, закрепив их болтами, при транспортировке ножей на заточку использовать тележки. Ножедержатели должны храниться только в специальной стойке под наклоном.

32. Печатные краски, бумагу, смывочные и обтирочные материалы, следует хранить в отдельных складских помещениях.

33. Для хранения сменного запаса печатной краски, рабочих составов, смывочных легковоспламеняющихся и смазочных материалов в производственных помещениях (рабочих местах), печатных цехах (участках) должны быть предусмотрены закрытые металлические шкафы и металлическая герметически закрытая посуда.

34. При использовании в работе и хранении в организации химических веществ следует руководствоваться требованиями главы 13 Правил по охране труда, настоящих Правил, иных нормативных правовых актов, в том числе ТНПА.

35. Сбор, временное хранение и способы обращения с отходами производства должны осуществляться в соответствии с главами 3, 4, и 7 Правил по охране труда, иными нормативными правовыми актами, в том числе ТНПА.

36. Для сбора и транспортировки отходов производства (бумажные обрезки, картон, шпагат) и мусора в специально отведенных местах устанавливаются металлические ящики (контейнеры), имеющие маркировку, которые должны очищаться по мере накопления и обязательно по окончании рабочей смены.

37. Отходы фотопленки хранятся в плотно закрывающихся металлических ящиках, после окончания смены их следует удалять из рабочих помещений.

38. Для сбора и хранения магниевых стружек, опилок и пыли должны быть предусмотрены металлические ящики (контейнеры) с плотно закрывающимися крышками.

ГЛАВА 4

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОЛИГРАФИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ И ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТ, СВЯЗАННЫХ С ПОЛИГРАФИЧЕСКИМ ПРОИЗВОДСТВОМ

39. Полиграфическое оборудование должно размещаться в соответствии с проектной документацией, нормами технологического проектирования, разработанными для полиграфических организаций, производств и цехов.

40. Результаты технического состояния полиграфического оборудования записываются в журнал технического состояния оборудования, который заполняется

работающим, эксплуатирующим оборудование, и должен содержать дату и время пуска в работу и остановки оборудования, отметку о техническом состоянии оборудования, характере и причине неисправности (при наличии), отметку о приеме и передаче смены.

41. Вспомогательные процессы, а также работы по техническому обслуживанию и ремонту полиграфического оборудования проводятся при выключенном оборудовании. При этом полиграфическое оборудование отключают от всех источников энергии и принимают меры против случайного включения.

42. Не допускается использовать сжатый воздух для очистки (уборки) полиграфического оборудования, машин и изделий путем их обдува, за исключением случаев, когда это предусмотрено эксплуатационными документами организаций-изготовителей полиграфического оборудования, а полиграфическое оборудование герметизировано, снабжено уплотнителями, укрытиями и аспирационными устройствами и при применении сжатого воздуха для его очистки исключено попадание пыли в воздушную среду производственного помещения, загрязнение окружающей среды, воздействие пыли на других работающих. При этом работающие, выполняющие уборку и чистку полиграфического оборудования, обеспечиваются соответствующими средствами индивидуальной защиты органов дыхания и средствами индивидуальной защиты глаз.

43. Перед пуском полиграфического оборудования в работу необходимо убедиться в том, что его пуск не создаст опасности для работающих.

44. Кожухи, крышки и другие защитные ограждения, монтируемые на петлях и открываемые вверх или в сторону, должны надежно фиксироваться в открытом положении.

45. Стационарные ограждения (кожухи, дверцы, крышки и иные) движущихся, вращающихся и токоведущих частей полиграфического оборудования необходимо открывать или снимать только с применением инструмента или специальных ключей.

46. Работа на полиграфическом оборудовании с неисправными защитными устройствами не допускается.

47. Пусковые органы, управляющие направлением движения механизмов, должны быть надежно зафиксированы в заданном положении, исключающем самопроизвольное включение.

48. Приборы средств контроля и автоматизации, расположенные на щитах управления, должны иметь надписи, определяющие их назначение.

49. Концы гибких шлангов для подвода жидкости к подвижным цилиндрам должны быть дополнительно закреплены хомутами к панелям, днищам и другим узлам полиграфического оборудования.

50. Для обслуживания полиграфического оборудования, приборов, арматуры и механизмов, расположенных выше 1,8 м от пола, устраиваются специальные площадки со стационарными лестницами шириной не менее 1 м и ограждениями.

51. Манометры должны устанавливаться так, чтобы их показания были отчетливо видны.

52. Рабочие места лакирования, чистки папок от фольги, припрессовки пленки, бронзирования, приготовления лаков и клеев, высокочастотных установок, заточки ножей (без охлаждения зоны резания) и другие, где имеют место вредные производственные факторы, должны находиться в изолированных помещениях.

53. Во избежание поломки полиграфического оборудования или травмирования работающих не допускается:

- смазывать, чистить, производить наладку при включенном электродвигателе;
- поправлять материалы на ходу машины;
- заправлять бумагу на ходу машины;
- включать поворот зарядного устройства не убрав ручку-ключ;
- оставлять без надзора машину, включенную на рабочий ход;
- прислоняться к оборудованию, касаться руками двигающихся и вращающихся элементов оборудования;

пользоваться неисправным инструментом и приспособлениями;
носить кольца, часы, цепочки, браслеты и другие украшения;
носить в карманах одежды инструмент и острые колющие предметы;
носить обувь с открытым подноском и без фиксации пятки.

ГЛАВА 5

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА К ДОПЕЧАТНЫМ ПРОЦЕССАМ

54. Общее искусственное освещение на участках монтажа и ретуши фотоформ должно быть рассеянным, отраженным от ровного освещенного потолка боковыми источниками света. На участках ретуши и монтажа в оконных проемах необходимо предусматривать солнцезащитные жалюзи или шторы.

55. При применении аппаратов копировально-множительной техники настольного типа, а также единичных стационарных копировально-множительных аппаратов, используемых периодически для нужд полиграфической организации, допускается их установка в помещениях, где проводятся другие виды работ.

56. Монтажные столы устанавливаются так, чтобы к ним со всех сторон был свободен подход: со стороны рабочей зоны – не менее 1 м, в нерабочей зоне – не менее 0,6 м.

57. В темных комнатах фотолаборатории оборудование, предметы и растворы проявителя, фиксажа, ослабителя и других химикатов должны быть установлены в строгой последовательности и в определенных местах для обеспечения свободы движений в процессе работы.

58. В копировальных станках должна обеспечиваться надежная фиксация верхних рам с покровным стеклом в крайних положениях и защита работающих от прямого светового потока, излучаемого источниками света.

59. Монтажная рама с осветителем должна перемещаться во взаимно перпендикулярных направлениях и фиксироваться в соответствии с заданной программой в необходимом месте над пластиной.

60. При изготовлении форм офсетной печати, для удаления консервационного слоя, жиров и загрязнений с поверхности формных пластин применяются предназначенные для этого моющие средства и специальные щетки.

61. Печатные формы не должны иметь рваных краев и заусенцев. При работе с печатными формами непосредственно руками должны применяться перчатки для защиты от механических воздействий.

62. В процессе экспонирования, проявки и проверки качества изготовления печатных форм по системе «компьютер – печатная форма» необходимо:

следить за исправностью штепсельных розеток, вилок и выключателей;

вставлять и выгружать пластину из экспонирующего устройства в перчатках для защиты от механических воздействий;

при обработке печатной формы не допускается поднимать верхнюю крышку процессора, регулировать, вынимать, устанавливать или протирать вращающиеся валики или другие детали;

химические растворы (проявитель, гуммирующий состав и иные) должны находиться в пластмассовых емкостях с четкой надписью о содержимом;

избегать разбрызгивания и проливания химических растворов, пролитые химикаты немедленно вытирать влажной ветошью, которую необходимо хранить в закрытой таре и по окончании смены утилизировать.

ГЛАВА 6

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА К ПЕЧАТНЫМ ПРОЦЕССАМ

63. Подготовка печатной машины к работе и закрепление печатной формы (приладки, приводки, приправки, установки) при ее обслуживании должны выполняться при нажатой кнопке «стоп-запор» (выключателя с ручным управлением без самовозврата).

64. Перед пуском печатной машины на рабочий ход необходимо убедиться в отсутствии работающих в опасной зоне машины, и дать предупредительный сигнал.
65. Накладной стол самонаклада плоскопечатных машин в откинутаом положении должен надежно фиксироваться.
66. Проводка запечатываемого полотна через сушильное устройство должна выполняться при отключенных нагревательных элементах.
67. При эксплуатации печатного оборудования не допускается:
- мыть офсетные и формные цилиндры, смывать валики красочного и увлажняющего устройств во время работы полиграфического оборудования;
 - работать со снятыми кожухами, другими защитными устройствами или открывать кожухи;
 - касаться подвижных частей печатного оборудования или деталей при проведении работ по техническому обслуживанию и настройке, не дожидаясь их полной остановки и установки на предохранитель;
 - снимать с предохранителя или подключать к электропитанию печатное оборудование, установленное на предохранитель или отключенное от электропитания другими работающими;
 - привлекать к эксплуатации или техническому обслуживанию печатного оборудования лиц, не имеющих достаточной квалификации или не имеющих права на проведение таких работ.
68. При эксплуатации цифровых печатных машин (далее – ЦПМ) необходимо:
- при появлении посторонних шумов, искрения, дыма отключить оборудование от сети и сообщить о неисправностях мастеру или начальнику цеха;
 - постоянно следить за исправностью и целостностью питающих и соединительных кабелей, разъемов и штепсельных соединений, выключателей;
 - во время работы необходимо исключить возможность попадания инородных предметов (мелких канцелярских принадлежностей) в приемный лоток, а также исключить возможность попадания части тела, предметов одежды между выходными и загрузочными роликами;
 - замену картриджей производить только тогда, когда ЦПМ не готовится к печати и не проводит печать;
 - при удалении застрявшей бумаги отключать электропитание;
 - для исключения вероятности самовозгорания из-за скопления бумажной пыли использовать бумагу соответствующего качества, предназначенную для работы на ЦПМ.
69. При работе с роликами диаметром более 1000 миллиметров следует соблюдать следующие меры безопасности:
- зарядку рулона производить только двумя работающими;
 - при зарядке находиться только с торцов рулона, особенно при подъеме рулона в рабочее положение;
 - после подъема рулона в рабочее положение перед проводкой бумаги делать выдержку не менее пяти минут.
70. Валики, снятые с печатных машин, следует хранить на специальных стеллажах (стойках, штативах, пирамидах), имеющих гнезда, исключающие возможность падения валиков.
71. В цехах (участках) глубокой и флексографской печати следует обеспечивать смывку формного цилиндра при опущенном или снятом ракеле в отдельном помещении, оборудованном местными вентиляционными отсосами.
72. Бумажная пыль, пролитые краски, вода, масло должны немедленно убираться с печатного оборудования и прилегающего участка производственного помещения.
73. Не допускается устанавливать печатное оборудование на постоянную скорость во время заправки рулонного материала. Заправку следует выполнять, остановив печатное оборудование, или использовать кнопку «толчкового» движения. Прежде чем заправлять край рулона в точку захвата, его необходимо сужать на конус или складывать.

74. Установка формных цилиндров на печатное оборудование должна производиться с помощью специальных подъемно-транспортных устройств (тельферов).

75. Осмотр и ремонт печатного оборудования и емкостей станций рекуперации (улавливание и повторное использование отходов производства, например, газов, растворителей, тепла, воды) должны осуществляться работающими (не менее трех) по наряду-допуску на выполнение работ с повышенной опасностью, при отключенном печатном оборудовании, с обязательным применением средств индивидуальной защиты. Переносной инструмент должен исключать возможность образования искр.

76. Во время работы печатных машин не допускается:

освобождать застрявшие в валиках, приемнике и на декеле листы;
подхватывать смявшиеся листы, идущие под цилиндр и по ленточному транспортеру;

очищать валики, резервуары, декель и другие части машины от лака и смазочных веществ;

допускать скопление пыли, остатков лака, бумажных отходов в сушильном и воздушном каналах;

проводить наладку, ремонт, чистку, регулировку;

закладывать краску в красочный ящик;

убирать иные загрязнения с печатной формы.

ГЛАВА 7

ТРЕБОВАНИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА К БРОШЮРОВОЧНО-ПЕРЕПЛЕТНЫМ И ОТДЕЛОЧНЫМ ПРОЦЕССАМ

77. На участке подготовки бумаги не допускается устанавливать одноножевые резальные машины со смежными рабочими зонами одну напротив другой. Одноножевые резальные машины необходимо размещать в стороне от основных потоков движения внутризаводского транспорта и прохода работающих.

78. При резке малоформатной продукции (этикетки, бланки и иные) для поддержания обрезаемой стопы должны применяться специальные приспособления (угольники).

79. Ручная бронзировка допускается лишь при очень малом объеме работ в специальных вытяжных шкафах или под местным отсосом.

80. Уборка помещений бронзирования должна выполняться ежедневно влажным способом.

81. Очищать переплетные крышки от фольги необходимо в изолированных помещениях.

82. В проволокошвейных машинах не допускается переставлять швейные аппараты, заправлять в них проволоку, регулировать выводное и блокировочное устройства и другие работы по технологической наладке машины при включенном общем вводном выключателе.

Во время работы проволокошвейных машин не допускается поправлять тетради на транспортере, осуществлять любые исправления и наладку, вынимать из швейного аппарата и из-под машины упавшие тетради, брошюры, инструменты.

83. Стеллажи с гнездами для хранения тетрадей и стол на приемке машины должны быть исправными, а их поверхность гладкой.

84. Работу на лакировальных участках и участках припрессовки пленки разрешается выполнять только при работающей общеобменной вентиляции.

85. На участках припрессовки пленки не допускается использовать инструмент, который при ударе или трении может вызвать искру.

86. Для складирования книг около книгоставочных машин или штриховальных станков устанавливают специальные платформы на расстоянии не менее 0,6 м от технологического оборудования.

87. Рабочие столы для сфальцованных тетрадей должны быть установлены на расстоянии не менее 0,3 м от подборочного транспортера вкладочно-швейной машины.

88. Смывку клеевых аппаратов брошюровочно-переплетного оборудования следует производить в отдельном помещении.

89. Химические вещества, применяемые для приготовления клеев, должны храниться в отдельном помещении.

90. Для выемки галерты из бочек следует применять специальные механические приспособления.